

UNICA SUL MERCATO
MASSIMA VERSATILITA'
VELOCITA'
PRECISIONE
GRANDE LIBERTA' DI
UTILIZZO

HIGH VERSATILITY
SPEED
PRECISION
GREAT FREEDOM OF USE
THE SOLE IN THE MARKET

Esecuzione di un foro.
Esempi di un taglio senza sagoma.
Esempi di un taglio seguendo una sagoma.

Realization of a hole.
Examples of cuttings without
the template.
Example of a cutting following
a template.



Frese disponibili
Available tools



Alluminio ed acciaio inox - Carenatura in vetroresina
Tagli di spessore da 20-30 mm: Diam. 13 mm
Tagli di spessore superiore: Corpo in acciaio/inserto di testa
diam. 14-16 mm.

Ergonomica - Anima in acciaio/Rivestimento gomma anti-scivolo

Hydraulic (No electricity in the machine).

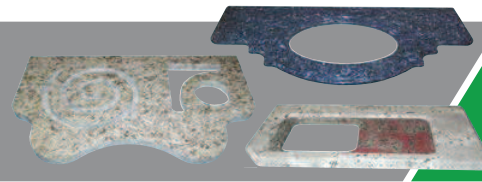
Aluminium and stainless steel and cover in fibreglass.
20-30 mm depth for 13 mm diameter;
Major thickness: body in stainless steel/ diameter 14-16 mm
head insert.

Ergonomic - Steel core / No-slide rubber cover.

Idraulica	TRASMISSIONE
Kg. 20	PESO
CV 4	POTENZA CENTRALINA
cm. 50x30x40	DIMENSIONI
Giri 44.000	VELOCITA' MANDRINO
	STRUTTURA
	UTENSILI
	IMPUGNATURA

	ACTIVATION
20 Kg	WEIGHT
4 CV	POWER SOURCE
50x30x40 cm	DIMENSIONS
44.000 RPM	SPINDLE SPEED
	STRUCTURE
	TOOLS

	HANDLE COVER
--	--------------



PROGETTO: Area di applicazione

La ANTAREX è una fresatrice idraulica manuale verticale, che utilizza il brevetto OMA System ed essendo unica, non ha equivalenti sul mercato. La sua portatilità non gli impedisce di erogare prestazioni che, per qualità e precisione, sono equivalenti a quelle di una macchina CNC!

Questa fresatrice idraulica completa l'ampio ventaglio di macchine portatili realizzate dalla OMA System per risolvere qualsiasi esigenza di taglio sagomato delle marmerie.

La ANTAREX esegue sia tagli sagomati che fori passanti e ciechi. Questi lavori possono essere eseguiti a mano libera o percorrendo una sagoma in PVC, compensato marino o altro, con la possibilità di raggiungere una profondità che arriva sino a 6 cm.

Perfezione e precisione nei tagli e nelle incisioni sono assicurate da un mandrino che tocca i 44.000 giri al minuto! Alta velocità dell'utensile significa alta precisione! Ciò consente di eseguire lavori artigianali che evidenziano, attraverso i dettagli, la professionalità di chi ha eseguito il lavoro.

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO: Obiettivi

- ▶ **Lubrificazione interna e raffreddamento** - L'acqua che serve alla lubrificazione dell'utensile, prima di giungere alla macchina, attraversa uno scambiatore di calore acqua/olio posto sulla centralina che provvede a raffreddare l'impianto oleodinamico (brevettato). Giunta sulla macchina, attraverso l'interno del mandrino e fuoriesce passando all'interno dell'utensile per una perfetta lubrificazione. Lavorare a temperatura costante migliora sensibilmente le prestazioni della macchina allungando la vita delle parti in movimento come il mandrino, utensili, cuscinetti.
- ▶ **Posizionamento Mandrino** - Ampio angolo di Regolazione alto/basso sull'asse verticale del mandrino
- ▶ **Scorrimento** - La presenza di 16 sfere in nylon supportate da sfere in acciaio inox permettono un agevole scorrimento sul piano di lavoro senza provocare striature.
- ▶ **Tempi di esecuzione tagli:**
 - Marmo da cm 2 m 1 in 3 min.
 - Marmo da cm 3 m 1 in 4 min.
 - Granito da cm 2 m 1 in 3/4 min.
 - Granito da cm 3 m 1 in 4/6 min.
- ▶ **Sicurezza e Salute:** Senza corrente a bordo macchina l'incolumità degli addetti dalla folgorazione è garantita. L'assenza di polveri ed il peso estremamente contenuto evitano danni alla salute nel lungo periodo.

PROJECT: application area.

Antarex machine is an hydraulic manual milling machine that uses OMA System patent and it is unique in its field with no equivalent on the market. Even being a portable machine, it works at high levels in terms of high quality and precision performances, like a CNC machine! It completes the entire range of Oma System production to solve each

- ▶ demand of shaped cuts. It can be used to drill pilot holes for faucets and cut sink bowls. This machine can be used free style or with a template in PVC or in plywood 6 mm thick.

The cutting perfection is reached through a tool applied on a spindle that can do up to 44.000 RPM. Thanks to the vertical cutter, you will realize great craftworks highlighting the professionalism and the detail carefulness of the finished product.

MAIN CHARACTERISTICS: aim.

- ▶ **Inner Lubrication & cooling system:** Before arriving to the machine, the water goes through a water/oil heat exchanger (patented) placed on the gearcase that provides for the oil-dynamic system to cool. Arrived on the machine, it reaches the tool and guarantees a perfect lubrication. Working with a constant temperature assures great performances of the machine and extends the spindle, tools and bearings life.
- ▶ **Spindle positioning:** High/Low regulation on the vertical shaft of the spindle.
- ▶ **Sliding:** Thanks to 16 nylon rollers supported by spheres of stainless steel, you can reach a perfect sliding on the slab without scratches.
- ▶ **Processing time:**
 - 3 minutes for 1 m of working in 2 cm marble
 - 4 minutes for 1 m of working in 3 cm marble
 - 3/4 minutes for 1 m of working in 2 cm granite
 - 4/6 minutes for 1 m of working in 3 cm granite
- ▶ **Safety & Health:** Without electric current, it eliminates the risk of electric shocks. The lack of dust and noise pollution preserves health.